

多温区管式电炉带气体控制柜 (GWL-DWQGA)



GWL系列 多温区管式电炉带气体控制柜 (GWL-DWQGA)

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-DWQGA（带气体控制柜）			
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃
最高温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒	
炉管直径	30mm 50mm 60mm 80mm 90mm 100mm 110mm 150mm			
加热区长度	150mm 250mm 300mm 400mm 500mm 600mm 700mm 1000mm 1200mm			
升温速率	升温速率可调节(1℃/h-30℃/min)			
工作电压	380V			
炉温均匀性	±1℃			
控温精度	±1℃			
炉管材料	1200℃：不锈钢管 /石英管 / 刚玉管			
	1400℃-1700℃：刚玉管			
耐火材料	进口高纯度氧化铝纤维			
标准配件	加热元件两支，说明书，炉门耐火砖，坩埚钳，高温手套，管式炉专用坩埚，密封圈。			
特点：				
多温区				
1、控制精度：±1℃ 炉温均匀度：±1℃(根据加热室大小而定) 。				
2、操作方便，可编程，PID自整定、自动升温、自动保温、自动降温，无需值守；可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉（启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等）。				
3、炉管采用刚玉99陶瓷管。				
4、不锈钢KF金属法兰密封（双胶圈）				
5、炉体温度接近室温				
6、双回路保护（过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，电源保护等）				
7、进口耐火材料，保温性能好，耐温高				
8、真空度 -0.1Mpa				
9、可通多种气体（氧气、氮气、氩气、氢气等）				
炉管直径加热区长度以及所通气氛可以定制，详细信息请联系我司。				
压力，炉管材质，流量精度控制，远程控制可定制				



气体控制柜	
进气种类	2种 （可选1-10种）
气体混合	通过调节各个进气流量计的值
阀门	进口不锈钢阀门（可选普通、不锈钢、电磁阀等）
流量计	两个0-300毫升/分钟（根据进气数量，可选质量流量计、浮球流量计等）
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个（可选数显真空计等）
真空泵	双级旋片真空泵，抽速2L/min
气路管道	气体专用PV软管（根据气体的需求可采用洁净不锈钢管）
压力保护	为了防止炉管排气口关闭、排气口堵塞、炉管压力过大产生危险，特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器。从而保护电炉的正常运行
气体泄漏报警	根据所通气氛，避免发生泄漏；作用：气体泄漏报警检测到（室内）空气的有毒、危险性等气体的含量超过一定值时，驱动模块关闭电炉、关闭气源进气，开启排气口、排风等，从而获得更高、更安全的工作环境。
炉管直径加热区长度以及所通气氛可以定制，详细信息请联系我司。	
压力，炉管材质，流量精度控制，远程控制可定制	